|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| cid:image002.jpg@01CF6F7C.F93FF5A0 | **ATA DE REUNIÃO** | **Nº 25/2015** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Assunto: Kanban - Abastecimento** | | | | | | **Data: 04/11/15** | | |
| **Responsável: Cláudia** | | | | | | **Duração: 1h30** | | |
| **Ata emitida por: Márcio Ramos** | | | | | | **Local: Sala da Cláudia** | | |
|  | | | | | | | | |
| **Pauta: Analise do Processo de Abastecimento** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| **Participantes:** | | Carol | Wilson | | Cláudia | | | Márcio |
|  | |  |  | |  | | |  |
|  | |  |  | |  | | |  |
| **RESUMO TRATADO** | | | | | | | | |
| Discussão sobre o processo de abastecimento na segunda fase Kanban.  **Definição:**  1 - Nãoserá feito alterações em relação a ler etiquetas de Kanban e ler etiquetas de embalagem para validação do que foi abastecido ou pendente.  2 – Duas melhorias foram pensadas em relação a melhorar as questões do abastecimento.  A – Remover os códigos de embalagens do coletor, para não ser possível a digitação.  B – Elaboração da descrição (DT), visando a criação da funcionalidade do abastecimento pendente. | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| **PENDÊNCIA PARA PRÓXIMA REUNIÃO** | | | | | | | | |
| **Nº** | **Ações ou Pendências** | | | **Áreas Envolvidas** | | | **Até** | |
| 01 | O Mário irá criar a DT com a definição das modificações discutidas. Item 2. | | | TI/GO/LI | | | 09/11/2015 | |
| 02 | Reunião sobre Pedido por Estabelecimento. | | | TI/GO/LI | | | Sem Agenda. | |